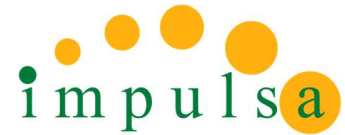


# DECIM 2



(UNIDAD EN CONTENEDOR DE DEPURACION DE AGUA RESIDUAL MEDIANTE TRATAMIENTO DE ULTRAFILTRACIÓN)

## DESCRIPCION

Unidades móviles en contenedores o skids de 40 pies para depuración de aguas residuales industriales mediante flotación mediante aire presurizado previa adición de reactivos químicos (coagulante + floculante).

Capacidad de tratamiento de agua pretatada de **5 m<sup>3</sup>/h** (22 GPM).  
Fabricados en Acero inoxidable y PRFV.

### OPCIONES DISPONIBLES

- ✓ Sustitución módulos de ultrafiltración por módulos de ósmosis
- ✓ Cambio en el micraje de filtros mecánicos

## CARACTERISTICAS

- Bombeo (1+1R) desde depósito de acumulación
- Filtración mecánica mediante filtro de anillas de 200 micras y filtro en Y de 110 micras
- Dosificación de coagulante
- Filtración mediante filtro de sílex-antracita en PRFV
- Filtración mediante filtro de zeolitas en PRFV
- Bombeo de alta presión a módulos de ultrafiltración
- Sistema de limpieza mediante Flushing y CIP
- Adición de reactivos para limpieza Flushing y CIP
- Dosificación de reactivos
- Equipos de medición y control
- Cuadro eléctrico y sistema de automatización y control
- Tuberías y conexiones eléctricas
- Contenedor fabricado en chapa de acero de 4 mm de espesor



## VENTAJAS

- Diseño compacto y transportable
- Instalación en superficie sin necesidad de excavaciones ni obra civil
- Sin olores y con mínimo ruido operacional.
- Conexiones y operación rápidas PLUG & PLAY
- Bajo consumo eléctrico (Potencia absorbida: 11,7 kW)
- Fácil operación y mantenimiento
- Versatilidad para combinar con DECIM 1 y DECIM 3



## APLICACIONES

- Sistema de tratamiento indicado como complemento del DECIM 1 para la industria láctea, textil, papelera, conservera, farmacéutica, aceitera, minería, hidrocarburos, mataderos, etc